**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ**

**ΕΚΘΕΣΗ ΠΡΟΟΔΟΥ ΔΙΔΑΚΤΟΡΙΚΩΝ ΦΟΙΤΗΤΩΝ**

Όλοι οι διδακτορικοί φοιτητές πρέπει να υποβάλλουν μία Έκθεση Προόδου μέχρι το τέλος του Μαρτίου κάθε έτους. Η Έκθεση θα χρησιμοποιηθεί από την Τριμελή Επιτροπή για να κατευθύνει τον φοιτητή και από την Επιτροπή του Διδακτορικού Προγράμματος για να αξιολογήσει την πρόοδο των φοιτητών στο Πρόγραμμα.

Παρακαλώ υποβάλλετε τις απαντήσεις σας στον παρακάτω χώρο. Η Έκθεση πρέπει να υποβληθεί μέχρι τις 31 Μαρτίου στην κ. Ιωάννα Γιωτοπούλου ([i.yotopoulou@uoc.gr](mailto:i.yotopoulou@uoc.gr)).

**Όνομα**:

**Ημερομηνία:**

**Ημερομηνία Εγγραφής στο Πρόγραμμα:**

**Όνομα Επιλέποντα Καθηγητή:**

**Τριμελής Επιτροπή:**

**Χρηματοδότηση και Εξωτερική Απασχόληση**

**Έχετε λάβει χρηματοδότηση από το Πανεπιστήμιο Κρήτης κατά τη διάρκεια του περασμένου έτους;**

Εάν ναι, αναφέρετε τον τύπο της χρηματοδότησης και την πηγή (ΕΛΚΕ…) καθώς και τον μέσο όρο των ωρών απασχόλησης ανά εβδομάδα:

Υποτροφία:

Συμμετοχή σε Χρηματοδοτούμενο Ερευνητικό Πρόγραμμα:

Άλλο (παρακαλώ, περιγράψτε):

**Εργαστήκατε εντός του Πανεπιστημίου Κρήτης κατά τη διάρκεια του περασμένου έτους;**

Εάν ναι, αναφέρετε τον μέσο αριθμό ωρών που εργαστήκατε ανά εβδομάδα:

Παρακαλώ, αναφέρετε το τμήμα/διοικητική υπηρεσία όπου εργαστήκατε:

**Εργαστήκατε εκτός του Πανεπιστημίου Κρήτης κατά τη διάρκεια του περασμένου έτους;**

Εάν ναι, αναφέρετε τον μέσο αριθμό ωρών που εργαστήκατε ανά εβδομάδα:

Παρακαλώ αναφέρετε το είδος της απασχόλησης σας (διδασκαλία, ιδιωτικός τομέας,…..):

**Πρόοδος επί της Διατριβής**

**Παρακαλώ, αναφέρετε την πρόοδο που κάνατε στη διατριβή σας σε σχέση με το περασμένο έτος (μέγιστο 2 σελίδες)**

**Δημοσιεύσεις και Παρουσιάσεις σε Συνέδρια**

**1. Παρακαλώ, αναφέρετε εάν έχετε δημοσιεύσει ή εάν έχετε υποβάλλει για δημοσίευση κάποια εργασία σας κατά το περασμένο έτος. Αναφέρετε την παρούσα κατάσταση της εργασίας (υποβλήθηκε προς δημοσίευση, δεκτή προς δημοσίευση, δημοσιεύτηκε), τον τίτλο της εργασίας, τα ονόματα όλων των συγγραφέων και τον τίτλο των περιοδικών.**

**2. Παρακαλώ, αναφέρετε τον τίτλο, τις ημερομηνίες και την τοποθεσία των συνεδρίων στα οποία συμμετείχατε κατά το περασμένο έτος. Προσδιορίστε εάν εσείς ή συν-συγγραφέας σας παρουσιάσατε κάποια εργασία, καθώς και τον τίτλο της.**

**Διδασκαλία Φροντιστηρίων και Επιτήρηση Εξετάσεων**

**Παρακαλώ, αναφέρετε τα φροντιστήρια τα οποία διδάξατε στο Τμήμα Οικονομικών του Πανεπιστημίου Κρήτης κατά το περασμένο έτος. Αναφέρετε τον τίτλο του μαθήματος, το εξάμηνο και το όνομα του καθηγητή:**

**Παρακαλώ, αναφέρετε τον αριθμό των εξετάσεων τις οποίες επιτηρήσατε σε κάθε εξεταστική περίοδο κατά το περασμένο έτος:**

Αριθμός Ενδιάμεσων Εξετάσεων Χειμερινού Εξαμήνου:

Αριθμός Ενδιάμεσων Εξετάσεων Εαρινού Εξαμήνου:

Αριθμός Τελικών Εξετάσεων Χειμερινού Εξαμήνου:

Αριθμός Τελικών Εξετάσεων Εαρινού Εξαμήνου:

Αριθμός Τελικών Εξετάσεων Σεπτεμβρίου:

**Άλλες Δραστηριότητες**

**Παρακαλώ, αναφέρετε άλλες σχετικές με τις σπουδές σας δραστηριότητες κατά το περασμένο έτος.**