



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΟ ΤΜΗΜΑ
ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
74 100 ΡΕΘΥΜΝΟ – ΚΡΗΤΗΣ
ΤΗΛ: 28310-77650-51-52
FAX: 28310-77654

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Ρέθυμνο 21/5/2019

Α.Π. 283

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

Για την εισαγωγή μεταπτυχιακών φοιτητών/τριών στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (ΠΜΣ) του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης με τίτλο: **«Επιστήμες της Αγωγής: Θεωρία και Εφαρμογές»** (Αριθμ. ΦΕΚ 1674/τ.Β'11.5.2018)

Το Παιδαγωγικό Τμήμα Προσχολικής Εκπαίδευσης (Π.Τ.Π.Ε.) του Πανεπιστημίου Κρήτης προκηρύσσει για το ακαδημαϊκό έτος 2019-20 την εισαγωγή 15 φοιτητών/τριών στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο: **«Επιστήμες της Αγωγής: Θεωρία και Εφαρμογές»** στην ειδίκευση **«Θεωρία και Πράξη στην Προσχολική Εκπαίδευση»**.

Η έναρξη των μαθημάτων του ΠΜΣ θα γίνει τον Οκτώβριο του 2019. Οι σπουδές είναι διετείς και οδηγούν στη λήψη Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης (ΜΔΕ) στις Επιστήμες της Αγωγής. Τα μαθήματα διεξάγονται απογευματινές ώρες εντός του Προγράμματος μαθημάτων του Τμήματος (καθημερινές) στις εγκαταστάσεις του Τμήματος και η φοίτηση είναι υποχρεωτική.

Στο Π.Μ.Σ. γίνονται δεκτοί/ές πτυχιούχοι α) των Παιδαγωγικών Τμημάτων, των Τμημάτων Φιλοσοφία και Παιδαγωγικής και τμημάτων Ψυχολογίας των Α.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αντίστοιχων Πανεπιστημιακών Τμημάτων της αλλοδαπής, β) άλλων Τμημάτων Α.Ε.Ι., εφόσον έχουν εξετασθεί επιτυχώς σε πέντε τουλάχιστον μαθήματα των Επιστημών της Αγωγής, γ) Τμημάτων Βρεφονηπιοκομίας ή Προσχολικής Αγωγής, Τμημάτων Κοινωνικής Εργασίας και Τμημάτων Λογοθεραπείας των Τ.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αντίστοιχων Τμημάτων Τ.Ε.Ι. της αλλοδαπής και δ) άλλων Τμημάτων Τ.Ε.Ι., εφόσον έχουν εξετασθεί επιτυχώς σε πέντε τουλάχιστον μαθήματα των Επιστημών της Αγωγής.

Οι υποψήφιοι/ες καλούνται να υποβάλουν φάκελο υποψηφιότητας στη Γραμματεία του Π.Τ.Π.Ε. του Πανεπιστημίου Κρήτης που να περιλαμβάνει τα εξής:

1. Αίτηση υποψηφιότητας, η οποία να αναγράφει την ξένη γλώσσα που επιθυμούν να εξεταστούν οι υποψήφιοι, εφόσον δεν έχουν πιστοποιητικό γνώσης ξένης γλώσσας σε επίπεδο Γ2 (C2).
2. Αναλυτικό βιογραφικό σημείωμα
3. Αντίγραφα τίτλων σπουδών
4. Βεβαίωση ή πιστοποιητικό αναλυτικής βαθμολογίας προπτυχιακών μαθημάτων (όπου αναφέρονται όλα τα μαθήματα που έχουν παρακολουθήσει επιτυχώς και η επίδοσή τους σ' αυτά, καθώς και (για όσους εκπονήσει) ο βαθμός της Πτυχιακής

- εργασίας.
5. *Επικυρωμένα πτυχία ξένων γλωσσών (Αγγλικά ή Γαλλικά ή Γερμανικά) επιπέδου γλωσσομάθειας Γ2 (C2) ή νόμιμα αναγνωρισμένο από το Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π. (πρώην ΔΙ.Κ.Α.Τ.Σ.Α.) πανεπιστημιακό τίτλο από ξένη χώρα σε μία από τις παραπάνω γλώσσες, εφόσον επιθυμούν να απαλλαγούν από την γραπτή εξέταση της ξένης γλώσσας.*
 6. *Κατάθεση της δημοσίευσης (φωτοτυπία από το έντυπο ή από τον διαδικτυακό τόπο, όπου έχει δημοσιευθεί) και φωτοτυπία του εξωφύλλου και της σελίδας περιεχομένων του εντύπου ή του διαδικτυακού τόπου αντιστοίχως (εφόσον υπάρχει).*
 7. *Κατάθεση βεβαίωσης παρουσίασης εισήγησης από την Οργανωτική Επιτροπή του συνεδρίου ή και βεβαίωση δημοσίευσής της (εφόσον έχει ή πρόκειται να πραγματοποιηθεί).*
 8. *Κατάθεση βεβαίωσης από τον φορέα ή τον επιστημονικά υπεύθυνο του προγράμματος ότι συμμετείχε ή συμμετέχει σε ερευνητικό πρόγραμμα (εφόσον έχει λάβει μέρος).*
 9. *Βεβαιώσεις εμπειρίας ως εκπαιδευτικού στο δημόσιο ή ιδιωτικό τομέα, οι οποίες να έχουν εκδοθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες και να αναγράφουν με σαφήνεια το χρονικό διάστημα της εργασίας ή τις ώρες απασχόλησης (εφόσον υπάρχουν)*
 10. *Επαγγελματική εμπειρία σχετική με το βασικό πτυχίο και την προκηρυγμένη ειδικότητα σε σωματεία, συλλόγους, ιδρύματα κ.λ.π., η οποία να βεβαιώνεται με κατάθεση συμβολαίων, όπου θα αναγράφονται το είδος της σχέσης της εργασίας και ο ακριβής χρόνος απασχόλησης (εφόσον υπάρχει)*
 11. *Επαγγελματική εμπειρία εκτός Ελλάδας, η οποία αναγνωρίζεται, εφόσον ο υποψήφιος υποβάλλει: α) δήλωση εργοδότη συνοδευόμενη από επίσημη μετάφραση και β) στοιχεία επικοινωνίας του εργοδότη (εφόσον υπάρχει).*

Οι τίτλοι σπουδών που έχουν αποκτηθεί σε Α.Ε.Ι. εξωτερικού πρέπει να έχουν αναγνωρισθεί από το Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π. ή ΔΙ.Κ.Α.Τ.Σ.Α. ως τίτλοι ισότιμοι με εκείνους που χορηγούν τα ελληνικά Α.Ε.Ι.

Τα κριτήρια εισαγωγής ορίζονται ως εξής:

<i>α/α</i>	<i>Κριτήρια</i>	<i>Επεξήγηση</i>	<i>Μέγιστη Μοριοδότηση</i>
<i>α</i>	<i>Βαθμός πτυχίου</i>	<i>Η βαθμολόγηση γίνεται αναλογικά</i>	<i>15</i>
<i>β</i>	<i>Βαθμός συναφούς πτυχιακής εργασίας</i>	<i>Η πτυχιακή εργασία πρέπει να έχει συνάφεια με το αντικείμενο της υπό προκήρυξη ειδικότητας.</i>	<i>10</i>
<i>γ</i>	<i>Βαθμός σε δύο μαθήματα συγγενικά με την προκηρυγμένη ειδικότητα</i>	<i>Πρόκειται για δύο τουλάχιστον μαθήματα των Επιστημών της Αγωγής</i>	<i>5</i>
<i>δ</i>	<i>Τυχόν ερευνητική δραστηριότητα</i>	<i>Κατοχή άλλου μεταπτυχιακού τίτλου</i> <i>Κατοχή Διδακτορικού Διπλώματος</i>	<i>8</i> <i>10</i>

	<i>Δημοσιεύσεις σε επιστημονικά περιοδικά (1^ο όνομα)</i>	<i>6 (3 ανά δημοσίευση)</i>	
	<i>Δημοσιεύσεις σε επιστημονικά περιοδικά (2^ο όνομα και εξής)</i>	<i>4 (2 ανά δημοσίευση)</i>	
	<i>Ανακοινώσεις σε συνέδρια</i>	<i>2 (1 ανά δημοσίευση)</i>	
	<i>Δημοσιεύσεις σε πρακτικά συνεδρίων ή συλλογικών τόμων</i>	<i>2 (1 ανά δημοσίευση)</i>	
<i>Η μέγιστη μοριοδότηση από δημοσιεύσεις και ανακοινώσεις δεν μπορεί να ξεπεράσει τα 10 μόρια.</i>			
	<i>Συμμετοχή σε ερευνητικά προγράμματα</i>	<i>2</i>	
<i>ε</i>	<i>Συνέντευξη</i>	<i>Βαθμός επίδοσης στη συνέντευξη</i>	<i>30</i>
<i>στ</i>	<i>Επαγγελματική εμπειρία</i>	<i>Ανάλογα με το χρόνο υπηρεσίας</i>	<i>5</i>
<i>ζ</i>	<i>Εκπαιδευτική εμπειρία</i>	<i>Ανάλογα με το χρόνο υπηρεσίας</i>	<i>5</i>
	<i>Σύνολο</i>		<i>100</i>

Η κατάθεση των αιτήσεων και φακέλου υποψηφιότητας (με βάση τα κριτήρια α-δ και στ-ζ) θα πρέπει να κατατεθούν από 2-13/9/2019. Η εξέταση της ξένης γλώσσας (αγγλικά, γαλλικά ή γερμανικά) θα γίνει την Δευτέρα 23/9/2019 και ώρα 9:00. Οι υποψήφιοι/ες φοιτητές/ήτριες που θα επιλεγούν στην πρώτη φάση μετά τον έλεγχο της πληρότητας των δικαιολογητικών και την επάρκεια γνώσης της ξένης γλώσσας, θα κληθούν για συνέντευξη την Τετάρτη 2 Οκτωβρίου 2019 και ώρα 10:00 π.μ. στο Παιδαγωγικό Τμήμα Προσχολικής Εκπαίδευσης στην Πανεπιστημιούπολη Γάλλου στο Ρέθυμνο.

Σχετικές πληροφορίες δίδονται από τη Γραμματεία του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης του Πανεπιστημίου Κρήτης, τηλ. 28310 77650/51/52, καθώς και από την ιστοσελίδα του Τμήματος edc.uoc.gr

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ
ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΑΝΩΛΙΤΣΗΣ
Καθηγητής**

